



*Ministero dell'istruzione e del merito*  
*Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana*  
*Ufficio V.S.S.*  
*Ambito Territoriale di Livorno*

## IL DIRIGENTE

**VISTA** la nota ministeriale prot. AOODGPER.33 del 26.02.2024, con la quale, nelle more del Decreto Interministeriale sull' organico del personale docente, vengono diramate le disposizioni sulla determinazione degli organici del personale docente per l'a.s. 2024/25;

**VISTA** le note dell'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana n. 5116 del 08.04.2024 con cui viene disposta la ripartizione, a livello provinciale, della dotazione organica regionale per i posti comuni, di potenziamento e dei posti di sostegno per tutti gli ordini di scuola, per l'a.s. 2024/25;

**RILEVATO** che alla provincia di Livorno è stata assegnata una dotazione organica complessiva di 3288 posti comuni, di cui n. 3182 posti interi e n. 106 da ore residue, nonché n. 229 posti comuni di potenziamento, per tutti gli ordini di scuola, n. 11 posti interi e 10 posti da ore per Educazione Fisica alla scuola primaria;

**RILEVATO**, altresì, che nella stessa nota dell'U.S.R. Toscana, si confermano n. 84 posti comuni di potenziamento per la scuola primaria, che vengono assegnati come da prospetto allegato al presente decreto;

**RILEVATO** che alla provincia di Livorno è stata assegnata la dotazione di n. 11 posti interi e n. 10 posti derivanti da somma di ore residue, per l'introduzione a partire dall'a.s. 2023/24 dell'insegnamento dell'educazione motoria nella scuola primaria in attuazione dell'articolo 1, comma 329 e ss. della legge 30 dicembre 2021, n.234, dotazione corrisponde all'introduzione dell'insegnamento per le classi quarte e quinte, in ragione di non più di due ore settimanali di insegnamento aggiuntive rispetto all'orario di cui all'articolo 4 del regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 20 marzo 2009, n. 89, per le classi che non adottano il modello del tempo pieno nelle quali sia introdotto l'insegnamento

**VISTE** le variazioni della rete scolastica contenute nel piano regionale di programmazione dell'offerta formativa e del dimensionamento della rete scolastica per l'a.s. 2024/25, disposto con Delibera della Giunta Regionale della Regione Toscana n. 1 del 04.01.2024 e successive integrazioni recepito dal Decreto Direttoriale n° 44 del 13.02.2024 dell'USR Toscana;

**PRESO ATTO** delle proposte avanzate dai competenti Dirigenti Scolastici;

**TENUTO CONTO** di quanto disposto con Delibera della Giunta Regionale della Regione Toscana n. 1 del 04.01.2024, secondo le priorità indicate nell' allegato F di cui alla citata delibera regionale;

**TENUTO CONTO** che, nel rispetto delle norme vigenti sulla costituzione delle classi in base al numero degli alunni ed in applicazione delle citate indicazioni dell'Ufficio Scolastico Regionale sulla distribuzione della dotazione organica ai diversi ordini di scuola per l'a.s. 2024/25, sono state operate decurtazioni di classi e/o posti di organico, come risulta dal prospetto allegato al presente decreto;

**TENUTO CONTO** che i posti di sostegno vengono assegnati sulla base di quanto precisato nella stessa nota USR Toscana n. 5116 del 08.04.2024, con apposito e distinto decreto dell'Ufficio;

**INFORMATE** le OO.SS.;

## DISPONE

Responsabile del procedimento  
Dott. Andrea SIMONETTI  
E mail: [andrea.simonetti@istruzione.it](mailto:andrea.simonetti@istruzione.it)

□ Via G. Galilei n.40 - 57122 Livorno □ 0586/209811  
e-mail: PEO [usp.li@istruzione.it](mailto:usp.li@istruzione.it) e-mail: PEC  
[uspli@postacerti.istruzione.it](mailto:uspli@postacerti.istruzione.it) Web:[http://www.ustli.it/usp\\_livorno](http://www.ustli.it/usp_livorno)

C.F.80004140499:- Codice IPA: m\_pi - Codice AOOUSPLI:  
Codice per la fatturazione:  
Contabilità generale:URH7RB- Contabilità ordinaria:SGUC9B

Referente: Paola Barontini e  
Nicoletta Guasti

E mail:  
[paola.barontini2@scuola.istruzione.it](mailto:paola.barontini2@scuola.istruzione.it)  
[nicoletta.guasti@istruzione.it](mailto:nicoletta.guasti@istruzione.it)



*Ministero dell'istruzione e del merito*  
*Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana*  
*Ufficio USPI*  
*Ambito Territoriale di Livorno*

La Dotazione Organica Provinciale del personale docente della scuola primaria, che costituisce l'organico dell'autonomia per l'a.s. 2024/25, viene determinata nella misura di n. 923 posti interi comuni di cui n. 4 posti per l'Istruzione degli adulti (CTP) e n. 2 posti per sedi carcerarie associate allo stesso CPIA, nonché n. 9 posti da ore residue, n. 11 posti interi e n. 10 posti da ore per Ed. Fisica alla scuola Primaria che saranno assegnati in organico di fatto, n. 84 posti comuni di potenziamento, n. 204 posti di sostegno e n. 14 posti di potenziamento sul sostegno, ripartiti tra le istituzioni scolastiche della provincia come risulta dagli uniti prospetti, che sono parte integrante del presente provvedimento.

IL DIRIGENTE  
Dott. Andrea Simonetti

AI DIRIGENTI SCOLASTICI DELLE DIREZIONI DIDATTICHE E ISTITUTI COMPRENSIVI DELLA PROVINCIA DI LIVORNO  
ALLE OO.SS. DELLA SCUOLA  
AL PRESIDENTE DELLA PROVINCIA DI LIVORNO

Responsabile del procedimento  
Dott. Andrea SIMONETTI  
E mail: [andrea.simonetti@istruzione.it](mailto:andrea.simonetti@istruzione.it)

□ Via G. Galilei n.40 - 57122 Livorno □ 0586/209811  
e-mail: PEO [usp.li@istruzione.it](mailto:usp.li@istruzione.it) e-mail: PEC  
[uspli@postaceri.istruzione.it](mailto:uspli@postaceri.istruzione.it) Web:[http://www.ustli.it/usp\\_livorno](http://www.ustli.it/usp_livorno)

C.F.80004140499:- Codice IPA: m\_pi - Codice AOOUSPLI:  
Codice per la fatturazione:  
Contabilità generale:URH7RB- Contabilità ordinaria:SGUC9B

Referente: Paola Barontini e  
Nicoletta Guasti

E mail:  
[paola.barontini2@scuola.istruzione.it](mailto:paola.barontini2@scuola.istruzione.it)  
[nicoletta.guasti@istruzione.it](mailto:nicoletta.guasti@istruzione.it)